

## Gazpromneft Reductor F - 150, 220, 320, 460



Редукторы



Высокие  
противозадирные  
свойства



Стабильность  
против  
пенообразования



Высококачественные  
минеральные  
базовые масла

Gazpromneft Reductor F – серия редукторных масел, специально разработанных в соответствии с требованиями спецификации Flender (Rev.13) подразделения Siemens AG для использования в редукторах Flender с прямыми, косыми, коническими и планетарными передачами. Масла обеспечивают усиленную защиту зубчатых передач от точечного выкрашивания, обладают высокой стабильностью к пенообразованию и совместимостью с материалами уплотнений.

### Характеристики/Преимущества/Потенциальные выгоды

- Отличная несущая способность → масло выдерживает высокую нагрузку, что предотвращает задир и заедание зубьев шестерней редукторов (FZG (DIN 14635-1)) → возможность работы редуктора в тяжелых условиях
- Высокая защита от усталостного износа → формируемые защитные слои уменьшают вероятность точечного выкрашивания, приводящего к питтингу (FZG (FVA micropitting test)) → сохранение срока службы оборудования
- Значительная стойкость против изнашивания → минимизация износа подшипников редуктора → снижение затрат на дополнительные запчасти
- Низкое пенообразование → масла не образуют пены при работе в агрегате, благодаря чему не ухудшается их смазывающая способность (Flender foam test) → поддержание ресурса оборудования
- Отличные антикоррозионные характеристики → защита элементов конструкции от негативного воздействия кислот и воды → уменьшение внеплановых простоев
- Совместимость с материалами уплотнений → поддержание целостности различных уплотнительных соединений → минимизация утечек масла и попадания загрязнений

### Применение

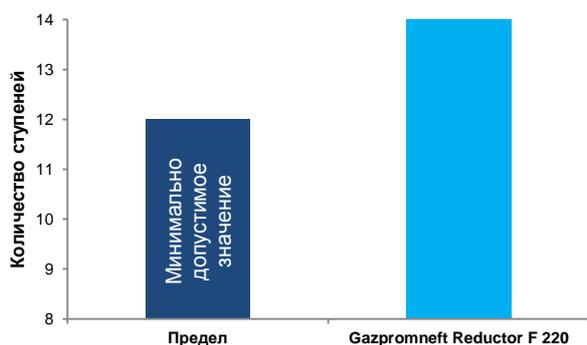
- Промышленные редуктора с системами циркуляционной смазки или смазки разбрызгиванием, где требуется применение смазочных материалов с одобрением Flender.
- Согласно требованиям спецификации Rev.13 гарантированный срок службы смазочного материала составляет 10000 рабочих часов или 2 года.
- Использование в промышленных редукторах, где прописано использование масел уровня DIN 51517 Part 3.

Спецификации	Класс вязкости по ISO			
	150	220	320	460
DIN 51517 Part 3	✓	✓	✓	✓

## Типичные физико-химические характеристики

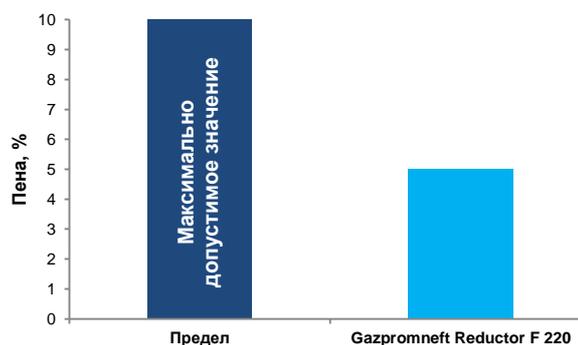
Показатели	Метод	Класс вязкости по ISO			
		150	220	320	460
Вязкость кинематическая при 40 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	150	220	320	460
при 100 °С, мм <sup>2</sup> /с	ASTM D 445	14	18	23	29
Индекс вязкости	ASTM D 2270	96	96	97	98
Температура вспышки в открытом тигле, °С	ASTM D 92	226	230	232	238
Температура застывания, °С	ГОСТ 20287	-12	-9	-9	-9
Кислотное число, мг КОН/г	ГОСТ 11362	0,6	0,6	0,6	0,6
Плотность при 15 °С, кг/м <sup>3</sup>	ASTM D 4052	890	890	900	900
FZG A/8.3/90, ступеней нагружения	DIN ISO 14635-1	>12			
FZG A/16.6/90, ступеней нагружения	DIN ISO 14635-1	>12			

Противозадирные свойства\*



Масла серии Gazpromneft Reductor F эффективно защищают поверхности зубьев шестерней, сохраняя их срок службы.

Стабильность к пенообразованию\*\*



Масла серии Gazpromneft Reductor F минимизируют пенообразование, обеспечивая надежное смазывание редукторов.

\*Тест FZG A/8.3/90; \*\*Тест Flender Foam Test

## Система менеджмента компании сертифицирована в соответствии с международными стандартами

ISO 9001



ISO 14001



ISO/TS 16949



OHSAS 18001

